



# Unser Maschinenpark

## CNC-Drehen

- CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX beta 800 mit direkt angetriebenen Werkzeugen (10.000 U/min) und Y-Achse  
*(von Stange bis Ø65 mm, im Futter ca. Ø300 mm, Spitzenweite 800 mm)*
- CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX beta 800 mit angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse  
*(von Stange bis Ø65 mm, im Futter ca. Ø300 mm, Spitzenweite 800 mm)*
- CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX alpha 500 mit angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse  
*(von Stange bis Ø60 mm, im Futter ca. Ø210 mm, Spitzenweite 450 mm)*
- CNC-Drehmaschine Gildemeister Graziano GT 300 GY mit angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse, Gegenspindel und Stangenlademagazin  
*(von Stange bis Ø50 mm, im Futter ca. Ø160 mm, Spitzenweite 300 mm)*
- CNC-Drehmaschine Gildemeister GTX 320 V4 linear mit angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse  
*(von Stange bis Ø60 mm, im Futter ca. Ø210 mm, Spitzenweite 450 mm)*
- CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX 410 V4 mit angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse  
*(von Stange bis Ø65 mm, Futter ca. Ø200 mm, Spitzenweite 600 mm)*
- Weiler Zyklen-Drehmaschinen E 35  
*(Spitzenweite 950 mm, geeignet für Einzelteillfertigung bis ca. 20 Stück)*
- Weiler Zyklen-Drehmaschinen E 35  
*(Spitzenweite 950 mm, geeignet für Einzelteillfertigung bis ca. 20 Stück)*
- Weiler Zyklen-Drehmaschine E 60  
*(Spitzenweite 1000 mm, Umlaufdurchmesser über Bett 650 mm, Umlaufdurchmesser über Planschieber 400 mm)*

## CNC-Fräsen

- CNC-Bearbeitungszentrum Hermle C40U (5-Achsen)  
*850 / 700 / 500 (XYZ in mm)*
- CNC-Bearbeitungszentrum Hermle C800 (5-Achsen)  
*800 / 600 / 500 (XYZ in mm)*
- CNC-Bearbeitungszentrum Hermle B 300 (5-Achsen)  
*800 / 600 / 500 (XYZ in mm)*
- CNC-Bearbeitungszentrum Hermle C600U (5-Achsen)  
*600 / 450 / 450 (XYZ in mm)*
- CNC-Bearbeitungszentrum Hermle C600U (5-Achsen)  
*600 / 450 / 450 (XYZ in mm)*
- CNC-Bearbeitungszentrum Hermle C12 (5-Achsen) mit Hochgenauigkeitspaket  
*350 / 440 / 330 (XYZ in mm)*
- CNC-Vertikalbearbeitungszentrum UVA1030 mit 4. Achse  
*1030 / 610 / 560 (XYZ in mm)*
- CNC-Vertikalbearbeitungszentrum UVA725<sup>PLUS</sup>  
*725 / 460 / 460 (XYZ in mm)*
- CNC-Vertikalbearbeitungszentrum UVA550  
*550 / 380 / 380 (XYZ in mm)*



## Erodieren

- Fanuc Drahterodiermaschine Alpha-0iD mit Rotier-und Positionerspindel  
*370 / 270 / 255 (XYZ in mm)*
- Fanuc Drahterodiermaschine Alpha-1iD  
*600 / 400 / 300 (XYZ in mm)*
- Fanuc Drahterodiermaschine Alpha-0iA  
*320 / 220 / 180 (XYZ in mm)*
- Matra Startlocherodieranlage BT-2  
*Startlöcher Ø0,25 - 3,0 mm*
- Charmilles Senkerosionsanlage Roboform 23P

## Schleifen

- Flach- und Profilschleifmaschine Geibel & Hotz FS 640 KT CNC mit zusätzlicher Vertikalspindel und zusätzlicher Drehachse für Rundschleifaufgaben  
*600 x 400 x 575 mm*
- Universal-Rundschleifmaschine Studer  
*Ø 150 - 650 mm mit Innenschleifeinrichtung*
- Okamoto-Flachschleifmaschine  
*450 x 150 mm*

## Messen

- 3D-Koordinaten-Messmaschine Nikon ALTO 5.4.4

## Beschriften

- Laserbeschriftungsmaschine Trotec ProMarker 300, Faserlaserkopf und Rotierspindel zur Umfangsbeschriftung

## Sonstige Maschinen

- Nutenräumen von 3 - 14 mm
- Bandsägeautomat Kasto SBA 280 AU für Rundmaterial bis Ø 280 mm
- diverse weitere konventionelle Werkzeugmaschinen

### ➤ Koch Maschinenbau GmbH & Co. KG

*An der Hopfendarre 13  
09212 Limbach-Oberfrohna  
Telefon: 03722 / 60898-0  
Fax: 03722 / 60898-9  
E-Mail: [info@kochmaschinenbau.de](mailto:info@kochmaschinenbau.de)*