

Das herkömmliche Drehen und Schleifen kleinster Werkstücke stößt unvermeidlich an fertigungstechnische Grenzen. Denn werden dabei bestimmte Maße unterschritten, zerstören Scher- und Schnittkräfte die eingespannten Teile.

»» **Erodieren rotationssymmetrischer Teile** **'Erosives Drehen'**

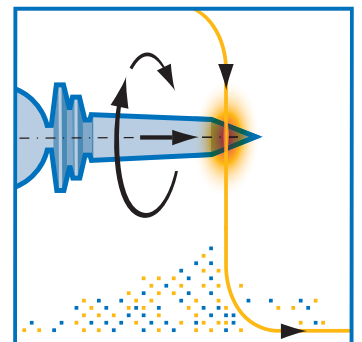
In unserer Drahterodiermaschine mit einer Rotier- und Positionier-
spindel lassen sich die Vorteile des Drahterodierens ohne seitlichen
Bearbeitungsdruck mit den Möglichkeiten des Profilschleifens oder
Konturdrehens kombinieren. An rotationssymmetrischen Bauteilen
erschließen sich dadurch völlig neue Bearbeitungsmöglichkeiten:

- Bearbeitung aller leitfähigen Materialien,
unabhängig von der Härte
- Herstellung filigranster Drehteile
- Fertigung aufwendigster Konturen
wie scharfkantige Absätze, Radien, Fasen, Rillen, ...
- Hohe Maß- und Konturgenauigkeit
- Wiederholgenauigkeit
- Hochwertige Oberflächengüte

Die neue Technologie weckt Begehrlichkeiten in vielen Bereichen wie:

- Mikro System Technik (Mikrotaster, Wellen, Stifte)
- Medizintechnik (Instrumente für mikrooperative Eingriffe)
- Werkzeug- und Formenbau (Auswerferstifte, Elektroden)
- Luft- und Raumfahrttechnik

Mit entsprechenden Justier- und Spannelementen können Werk-
stücke bis 20 mm Durchmesser und mit Toleranzen von $\leq 0,005$ mm
hergestellt werden.



KOCH
MASCHINENBAU GMBH & CO. KG

An der Hopfendarre 13
09212 Limbach-Oberfrohna

Telefon: (03722) 608 98-0
Telefax: (03722) 608 98-9
E-Mail: Koch.MB@t-online.de

www.kochmaschinenbau.de