

Unser Maschinenpark

CNC-Drehen

- CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX beta 800 mit direkt angetriebenen Werkzeugen (10.000 U/min) und Y-Achse
(von Stange bis Ø65 mm, im Futter ca. Ø300 mm, Spitzenweite 800 mm)
- CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX beta 800 mit angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse
(von Stange bis Ø65 mm, im Futter ca. Ø300 mm, Spitzenweite 800 mm)
- CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX alpha 500 mit angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse
(von Stange bis Ø60 mm, im Futter ca. Ø210 mm, Spitzenweite 450 mm)
- CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX alpha 500 mit direkt angetriebenen Werkzeugen (12.000 U/min) und Y-Achse, Gegenspindel und Stangenlademagazin
(von Stange bis Ø60 mm, im Futter ca. Ø210 mm, Spitzenweite 450 mm)
- CNC-Drehmaschine DN-Solutions Lynx 2100 LYA mit angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse
(von Stange bis Ø51 mm, im Futter ca. Ø300 mm, Spitzenweite 510 mm)
- CNC-Drehmaschine Gildemeister GTX 320 V4 linear mit angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse
(von Stange bis Ø60 mm, im Futter ca. Ø210 mm, Spitzenweite 450 mm)
- CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX 410 V4 mit angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse
(von Stange bis Ø65 mm, Futter ca. Ø200 mm, Spitzenweite 600 mm)
- Weiler Zyklen-Drehmaschinen E35
(Spitzenweite 950 mm, geeignet für Einzelteillfertigung bis ca. 20 Stück)
- Weiler Zyklen-Drehmaschinen E35
(Spitzenweite 950 mm, geeignet für Einzelteillfertigung bis ca. 20 Stück)
- Weiler Zyklen-Drehmaschine E60
(Spitzenweite 1000 mm, Umlaufdurchmesser über Bett 650 mm, Umlaufdurchmesser über Planschieber 400 mm)

CNC-Fräsen

- CNC-Bearbeitungszentrum Hermle C400 (5-Achsen)
850 / 700 / 500 (XYZ in mm)
- CNC-Bearbeitungszentrum Hermle C40U (5-Achsen)
850 / 700 / 500 (XYZ in mm)
- CNC-Bearbeitungszentrum Hermle C800 (5-Achsen)
800 / 600 / 500 (XYZ in mm)
- CNC-Bearbeitungszentrum Hermle B300 (5-Achsen)
800 / 600 / 500 (XYZ in mm)
- CNC-Bearbeitungszentrum Hermle C600U (5-Achsen)
600 / 450 / 450 (XYZ in mm)
- CNC-Bearbeitungszentrum Hermle C600U (5-Achsen)
600 / 450 / 450 (XYZ in mm)
- CNC-Bearbeitungszentrum Hermle C12 (5-Achsen) mit Hochgenauigkeitspaket
350 / 440 / 330 (XYZ in mm)
- CNC-Vertikalbearbeitungszentrum UVA1030 mit 4. Achse
1030 / 610 / 560 (XYZ in mm)
- CNC-Vertikalbearbeitungszentrum UVA725^{PLUS}
725 / 460 / 460 (XYZ in mm)
- CNC-Vertikalbearbeitungszentrum UVA550
550 / 380 / 380 (XYZ in mm)



Erodieren

- Sodick Drahterodiermaschine AQ750LH
1050 / 750 / 600 (XYZ in mm)
- Fanuc Drahterodiermaschine Alpha-0iD mit Rotier- und Positionerspindel
370 / 270 / 255 (XYZ in mm)
- Fanuc Drahterodiermaschine Alpha-1iD
600 / 400 / 300 (XYZ in mm)
- Fanuc Drahterodiermaschine Alpha-0iA
320 / 220 / 180 (XYZ in mm)
- Matra Startlocherodieranlage BT-2
Startlöcher Ø0,25 - 3,0 mm
- Charmilles Senkerosionsanlage Roboform 23P

Schleifen

- Flach- und Profilschleifmaschine Geibel & Hotz FS 640 KT CNC mit zusätzlicher Vertikalspindel und zusätzlicher Drehachse für Rundschleifaufgaben
600 x 400 x 575 mm
- Universal-Rundschleifmaschine Studer
Ø 150 - 650 mm mit Innenschleifeinrichtung
- Okamoto-Flachschleifmaschine
450 x 150 mm

Messen

- 3D-Koordinaten-Messmaschine Nikon ALTO 5.4.4

Beschriften

- Laserbeschriftungsmaschine Trotec ProMarker 300, Faserlaserkopf und Rotierspindel zur Umfangsbeschriftung

Sonstige Maschinen

- Nutenräumen von 3 - 14 mm
- Bandsägeautomat Kasto SBA 280 AU für Rundmaterial bis Ø 280 mm
- diverse weitere konventionelle Werkzeugmaschinen

➤ Koch Maschinenbau GmbH & Co. KG

An der Hopfendarre 13
09212 Limbach-Oberfrohna
Telefon: 03722 / 60898-0
Fax: 03722 / 60898-9
E-Mail: info@kochmaschinenbau.de